

VIN | Armoires

CAVES À VIN RÉFRIGÉRÉES



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Cave à vin réfrigérée de 480 litres free-standing (DOUBLE TEMPÉRATURE) •
- Acier laqué en noir pour la face interne et la face externe •
- Refroidissement ventilé •
- Compresseur à inverseur •
- Régulateur numérique (modèle à double température) •
- Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur •
- Agent moussant : Cyclopentane (40 mm par côté) •
- Fonction de compensation de basse température •
- Joint d'étanchéité amovible •
- Lampe LED interne (Couleur bleue) •
- Porte avec poignée cylindrique verticale •
- Serrure montée de série •
- Verre de sécurité trempé à double épaisseur •
- Porte en verre teinté pour la protection des vins •
- Configuration de l'étagère en bois : 7 pièces + N.1 pièce inférieure •
- Pieds réglables N° 4 •
- Classe énergétique: F •

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------------|----------------------|
| Capacité | 520 L |
| Température | +5°-+12°C/+12°-+20°C |
| Consommation | 0.364 kWh/24h |
| Puissance nominale | 140 W |
| Niveau de bruit | 38 db(A) |
| Poids net | 104.00 Kg |
| Poids brut | 123.00 Kg |
| Dimensions extérieures (LxPxH mm) | 595x770x1851 |
| Dimensions internes (LxPxH mm) | 510x543x1690 |
| Dimensions de l'emballage (LxPxH mm) | 655x760x2035 |
| Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ | 24/54/54 |

CERTIFICATIONS

CE RoHS



CW 518DT



DÉTAILS



DIMENSIONS DU PRODUIT

